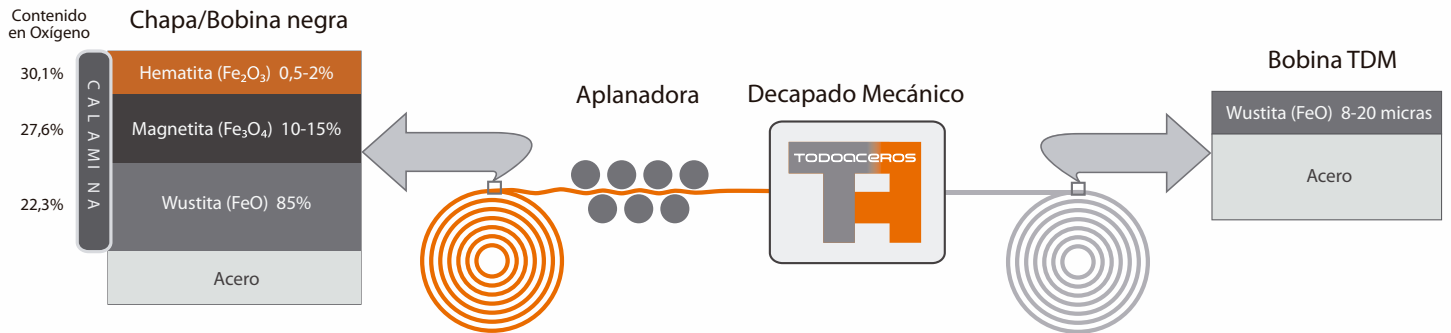


Bobinas TDM

Nuestro sistema de decapado mecánico consiste en pasar la banda previamente aplanada y libre de tensiones por una serie de rodillos abrasivos que elimina el 100% del óxido y una parte controlada de calamina. El resultado es un acabado superficial mejorado y una protección natural contra la oxidación sin necesidad de un aceitado posterior.



La calamina se forma de manera casi instantánea en la superficie de la bobina caliente al dejarla enfriar en contacto con el aire. Se compone de varios óxidos de hierro (hematita, magnetita y wustita) ocupando un 0,5% en el espesor final e integrada firmemente en el acero. La mejor estabilidad de uno de sus componentes (la wustita) y su contenido más bajo en oxígeno comparado con los otros óxidos de hierro, le permite una mejor resistencia a la corrosión.

Después de nuestro proceso de Decapado Mecánico, queda una fina capa de 8 a 20 micras de wustita dependiendo del espesor de la chapa, integrada en la banda de acero, que lo protege de la oxidación de forma natural y sin necesidad de aceite de protección.

Ventajas sobre el decapado convencional:

- Las bobinas TDM tienen una resistencia a la oxidación superior al decapado con ácidos.
- Mejora los procesos industriales como el corte láser, las soldaduras, aplicaciones de pintado y galvanización.
- Evita al cliente los procesos de granallado y desengrase con el consiguiente ahorro económico.
- Un material limpio y libre de aceite significa menos suciedad en la línea de producción, en las herramientas, en los centros de trabajo y en la zona de almacenamiento.
- Un proceso mucho más ecológico por la ausencia de ácidos y aceite.

Calidades

DD11, DD12 S235JR, S275JR, S355JR, S355J2+N S355MC, S420MC, S500MC

Cualquier otra calidad bajo consulta hasta 700 N/mm² de límite elástico. Maquila de bobinas hasta 700 N/mm² de límite elástico.

Dimensiones

Peso de las bobinas: Hasta 38 Toneladas

Espesor: de 1 mm hasta 15 mm

Ancho: de 750 mm hasta 2100 mm

